

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ «ЮУГК»

В.Г. Лапин



« 07 апреля » 2022 г.

# ИНСТРУКЦИЯ

## при работе на сверлильном станке

### ИОТ-071-2022

г. Челябинск  
2022г

**Инструкция  
по охране труда  
при работе на сверлильном станке.  
ИОТ – 071**

**1. Требования безопасности перед началом работы**

1.1. Одеть положенную по нормам спецодежду и привести ее в порядок: застегнуть обшлаги рукавов на пуговицы или обхватить их широкой резинкой; надеть головной убор (кепку, берет, косынку) и тщательно убрать под него волосы. Запрещается работать у станка в легкой обуви (тапочках, босоножках). При отсутствии специальных защитных устройств на станке или при невозможности их применения необходимо получить защитные очки или предохранительный щиток из прозрачного материала. При применении на станках охлаждающих масел или жидкостей смазать руки профилактической мазью (пастой).

1.2. Подготовить рабочее место к работе:

1.3. Проверить тару на соответствие технологическому процессу.

1.4. Проверить исправность режущего, мерительного, крепежного инструмента и разложить в удобном для использования порядке. Сверла, отвертки и другой инструмент укладывать острой частью от себя. Подготовить крючок, сметку для удаления стружки. Помнить, что пользоваться неисправными инструментами и приспособлениями опасно.

1.5. Проверить наличие, исправность и прочность крепления:

1.6. Ограждений зубчатых колес, приводных ремней, валиков, приводов, шпинделя и т.д.

1.7. Предохранительных устройств для защиты от стружки, охлаждающих жидкостей и масел;

1.8. Защитного заземления, зануления;

1.9. Устройство для крепления инструмента.

1.10. Проверить на холостом ходу станка:

1.11. Исправность действия пусковых, остановочных, реверсивных и тормозных устройств, а также надежность фиксации рукояток включения и переключения (убедиться в том, что возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий исключается);

1.12. Исправность системы смазки и охлаждения (убедиться в том, что смазка и охлаждающая жидкость подаются нормально и бесперебойно);

1.13. Убедиться внешним осмотром в исправности движущихся частей станка, особенно шпинделя:

- в отсутствии заеданий и излишней слабины;

- продолжительность торможения шпинделя после его выключения не должна превышать 3-х секунд.

1.14. Проверить надежность и исправность грузоподъемных механизмов и грузозахватных приспособлений:

1.15. Наличие на них бирок или клеймения с указанием номера грузоподъемности и даты изготовления.

1.16. Работу тормоза контрольным грузом, путем подъема на высоту 200-300 мм с последующей выдержкой 10 мин.

1.17. Наличие обрыва отдельных проволок, износа и коррозин сверх установленной нормы (10%).

1.18. Наличие и надежность крепления защитного заземления к корпусу кнопочного включения.

1.19. Отсутствие заедания кнопок управления в гнездах.

1.20. Обо всех обнаруженных неисправностях станка или грузоподъемного механизма сообщить преподавателю и без его указаний к работе не приступать. Самостоятельно производить ремонт запрещается.

1.21. Разместить шланги, подводящие охлаждающую жидкость, так, чтобы была исключена возможность соприкосновения их с режущим инструментом и движущимися частями станка. Для защиты рядом расположенных мест и проходов от отлетающей стружки и брызг смазочно-охлаждающей жидкости установит экраны, ширмы, щиты.

1.22. Проверить надежность закрепления и центрирования режущего инструмента. Хвостовики не должны иметь забоин и заметных следов износа.

1.23. Складировать поданные на обработку детали или заготовки из тары на тумбочки, стеллажи, не загромождая рабочего места и переходов при условии устойчивости и удобства снятия с них деталей. При складировании на пол высота штабелей изделий (заготовок) не должна превышать 1 м.

1.24. Проверить исправность деревянной решетки.

## **2. Требования безопасности во время работы**

2.1. Обрабатываемую деталь надежно крепить на столе станка в машинных тисках, кондукторе или другом специальном приспособлении. Сверление тонких пластин, полос производить только с применением упоров. Удерживать деталь при сверлении руками запрещается.

2.2. Для обеспечения правильной установки на станок приспособлений и обрабатываемых деталей очищать базовые поверхности от стружки и масла.

2.3. Снятие и установку режущего инструмента производить после полной установки станка.

2.4. Установку деталей на станок и снятие их со станка производить только тогда, когда шпиндель с режущим инструментом находится в исходном положении.

2.5. При установке режущих инструментов следить за надежностью их крепления и правильностью центровки.

2.6. Не пользоваться инструментом с изношенным конусным хвостовиком. При установке в шпиндель сверла или развертки с конусным хвостовиком остерегаться пореза рук о режущую кромку инструмента.

2.7. При повороте детали вместе со сверлом немедленно остановить станок и произвести дополнительное крепление.

2.8. При ручной подаче сверла, при сверлении на проход не нажимать сильно на ручку во избежание поломки сверла. Сверло подводить к детали плавно, без удара. Ручную подачу уменьшать при выходе сверла из отверстия. При автоматической подаче не превышать режима резания, предусмотренного технологической картой.

2.9. Запрещается работать на сверлильном станке в рукавицах, с забинтованными пальцами без резиновых напальчников, т. к. возможен захват рукавицы или бинта вращающимся инструментом.

2.10. Пред остановкой станка обязательно отводить режущий инструмент от обрабатываемой детали.

2.11. Не прикасаться к шпинделю выключенного станка до его полной самостоятельной остановки.

2.12. Запрещается для охлаждения режущего инструмента использовать смачиваемый в охлаждающей жидкости оберточный материал. Применять специальную кисть или масленку.

2.13. Не допускать наматывание стружки на сверло или деталь, своевременно удалять ее специальным крючком, щетками, скребком. При наматывании стружки на сверло поднять шпиндель в исходное положение, выключить станок, удалить стружку и продолжить работу. Не применять крючки с ручкой в виде петли, остерегайтесь захвата крючка стружкой. Запрещается удалять стружку руками.

2.14. В случае заедания инструмента, поломки хвостовика, сверла, метчика или другого инструмента выключить станок.

2.15. Не открывать и не снимать ограждений и предохранительных устройств во время работы станка.

2.16. Не укладывать на стол станка инструмента и предметы, не связанные с креплением детали, а также не использовать станину для укладки каких-либо предметов и инструментов.

2.17. Не производить керновку во время работы станка близко к шпинделю и режущему инструменту.

2.18. Не смазывать станок на ходу.

2.19. Во время работы станка не брать и не подавать через станок какие-либо предметы.

2.20. Работать только гаечными ключами, соответствующим размерам гаек и головок болтов (применять прокладки между зевком ключа и гранями гаек запрещается).

Не наращивать ключи трубой или другими рычагами.

2.21. Обязательно постановить станок при:

- временно прекращении работы.
- при перерывах в подаче электроэнергии.
- уборке, смазке и чистке станка.
- подтягивании болтов, гаек и соединительных деталей станка.
- обнаружении в оборудовании каких-либо неисправностей.
- удалении стружки, попавшей в тиски, кондуктор, плиту и т.д.

-установке, регулировке и смене инструмента и обрабатываемой детали.

2.22. При самостоятельной заточке инструмента на заточном станке соблюдать требования инструкции по охране труда при работе на заточных станках.

2.23. В процессе работы периодически контролировать состояние рабочей одежды и головного убора.

2.24. Не одевать и не раздеваться у работающего станка.

2.25. Соблюдать правила личной гигиены на работе:

- не мыть руки в масле, эмульсии, керосине. Не вытирать руки концами, загрязненными стружкой.
- не принимать пищу у станка.
- не хранить личную одежду на рабочем месте.

### 3. Требования безопасности по окончании работы

3.1. Выключить станок.

3.2. Привести в порядок рабочее место:

3.3. Убрать со стола стружку, инструмент и приспособления.

3.4 Детали сложить в специальную тару.

3.5. Уборку стружки производить при помощи щетки, крючка. Уборка стружки рукой или сжатым воздухом запрещается.

3.6. Промасленные концы и тряпки собрать в специально предназначенную для них тару.

3.7. Сообщить администрации о всех неполадках, обнаруженных в процессе работы и принятых мерах.

Разработал:

зав. учебно - производственными мастерскими

Согласовано: специалист по ОТ



А.А. Горбачев

Б.М. Уфимцев

К ПРИКАЗУ от 18.03.2022 г. № 227/к

Об изменениях и дополнениях к инструкции по охране труда ИОТ № 071-2022, согласно приказа Минтруда РФ от 29.10.2021 года, № 772, во исполнение приказа директора ГБПОУ «ЮУГК» от 18.03.2022 года № 227 /к

Раздел 1. Общие требования охраны труда.

1. Соблюдать правила внутреннего трудового распорядка.
2. Выполнять требования режима рабочего времени и времени отдыха.
3. Знать (при наличии) перечень вредных и опасных производственных факторов.
4. Пользоваться спец одеждой, спец обувью и другими СИЗ согласно единым нормам и норм выдачи СИЗ колледжа.
5. Соблюдать правила личной гигиены и эпидемиологические нормы.

Раздел 2. Требования охраны труда перед началом работы.

1. Подготовить рабочее место в установленном порядке.
2. Проверить исходные материалы.
3. Проверить СИЗ перед использованием. (при наличии)
4. Убедиться в исправности оборудования, аппаратуры, инструмента, приборов.

Раздел 3. Требования охраны труда во время работы.

1. Применять безопасные способы, приемы работ и обращения с исходными материалами.
2. Соблюдать безопасное содержание рабочего места.
3. Использовать СИЗ по назначению (при наличии).

Раздел 4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.



1. Извещать руководителя о ситуации, угрожающей жизни и здоровью работающих, о происшедших несчастных случаях и микротравмах в установленном порядке.
2. Знать перечень возможных аварийных ситуаций и их причинах, исходя из оценки профессиональных рисков.
3. Оказать, при необходимости, первую помощь пострадавшим.
4. Действовать во время аварий по нормативным регламентам.

Раздел 5. Требования охраны труда по окончанию работы.

1. Производить передачу смены в установленном порядке (при наличии передачи смены)
2. Соблюдать порядок отключения и остановки оборудования, приборов, машин.
3. Убрать отходы с рабочего места.
4. Соблюдать правила личной гигиены.
5. Известить руководителя о недостатках по охране труда, возникших в течении работы.

**Внимание! Ответственным по ОТ, руководителям подразделений.  
При проведении инструктажей и обучения доводить до подчинённых конкретную информацию на рабочих местах по перечисленным разделам.**

Специалист по ОТ



Уфимцев. Б.М.