

Министерство образования и науки Челябинской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение  
«Южно-Уральский государственный колледж»  
Кыштымский филиал

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя по ПР

\_\_\_\_\_/Е.Г.Шипулина/

«07» июня 2023 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ 06 Выполнение работ по профессии 19149 Токарь**

по специальности 15.02.16 Технология машиностроения

*Квалификация - техник - технолог*

2023 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе  
разработана на основе федерального государственного образовательного  
стандарта среднего профессионального образования примерной программы  
по специальности 15.02.16 Технология машиностроения; укрупнённой  
группы специальностей 15.00.00 Технология машиностроения.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное  
бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-  
Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Разработчик: Плаксин С.Ф, преподаватель проф. дисциплин

Рассмотрена и одобрена на заседании ПЦК «ТС и М»

Председатель ПЦК - Базурова М.В

Протокол №10 от 05.06.2023

## СОДЕРЖАНИЕ

Паспорт программы учебной практики .....	4
Результаты освоения программы учебной практики .....	5
Тематический план и содержание учебной практики .....	6
Условия реализации программы учебной практики .....	8
Контроль и оценка результатов освоения учебной практики .....	11

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

## **Область применения программы:**

Рабочая программа производственной практики является частью ППССЗ в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08. «Технология машиностроения» в части освоения квалификации – техник и основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по профессии токарь

## **Цели и задачи учебной практики:**

формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППССЗ по основным видам профессиональной деятельности для освоения специальности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

## **Требования к результатам освоения учебной практики**

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен иметь практический опыт:

ВПД	Требования к умениям
Выполнение работ по профессии токарь	<ul style="list-style-type: none"><li>- знание устройства токарного станка;</li><li>- настройка станка на определенные режимы;</li><li>- обработка наружных и внутренних поверхностей тел вращения нарезание треугольной метрической и дюймовой резьбы с применением плашки и метчика;</li><li>- соблюдение правил техники безопасности при работе на токарном станке</li></ul>

Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики в рамках освоения профессионального модуля 108 часов, практической подготовки 108 часов.

## **2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся общих и профессиональных компетенций в рамках модуля ППССЗ по основным видам профессиональной деятельности (ВПД),

Код	Наименование результата освоения практики
<b>ПК1.1</b>	Выполнение работ на металлорежущих станках токарной группы
<b>ПК 1.2</b>	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации
<b>ОК 1</b>	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
<b>ОК 2</b>	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
<b>ОК 3</b>	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
<b>ОК 4</b>	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
<b>ОК 5</b>	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
<b>ОК 6</b>	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
<b>ОК 7</b>	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование тем	Виды работ		Объем часов
Производственная практика по профилю специальности токарь	Инструктаж по ТБ и ПБ. Вводное занятие по ознакомлению с участком, цехом		108
	1.	Измерение деталей штангенциркулем	
	2.	Измерение деталей микрометром	
	3.	Измерение деталей индикатором	
	4.	Измерение деталей калибр-пробками и калибр-скобами	
	5.	Измерение деталей угломером	
	6.	Приемы контроля шаблонами	
	1.	Болты и гайки –нарезание резьбы плашкой и метчиком	
	2.	Болты откидные-полная токарная обработка	
	3.	Валы длиной до 1500 мм	
	4.	Винты с диаметром резьбы до 24 мм	
	5.	Втулки гладкие и с буртиком диаметром и длиной до 100 мм	
	6.	Детали типа втулок из неметаллических материалов Н14-Н12	
	7.	Диски и шайбы диаметром до 200 мм	
	8.	Заготовки отрезание и центровка	
	9.	Ключи торцовые наружные и внутренние - полная токарная обработка	
	10.	Кольца диаметром до 200 мм – полная токарная обработка	
	11.	Крышки простые диаметром до 200 мм	
	12.	Отверстия глубиной до 20 диаметров сверла – сверление	
	13.	пробки, шпильки – полная токарная обработка	
	14.	Трубы и патрубки диаметром до 200 мм – подрезание торца, обточка фасок (без люнета)	
	15.	Фланцы, маховики, шкивыгладкие и для клиноременных передач диам. до 200 мм	
	16.	Штифты цилиндрические ток. обработка с припуском на шлифование	
Всего часов			108

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие прямых договоров с предприятиями:

ООО «Находка», АО «Радиозавод», АО «Кыштымское машиностроительное объединение»

Оснащение:

производственные подразделения предприятий, где проводится практика

1.Оборудование:

технологическое оборудование

2. Инструменты и приспособления:

режущий инструмент, измерительный инструмент

### **4.2. Общие требования к организации производственной практики**

Производственная практика проводится концентрировано по окончании теоретического обучения и прохождения учебной практики в рамках профессионального модуля.

В обязанности руководителя производственной практики от колледжа входит:

- обеспечение проведения всех организационных мероприятий перед выходом обучающихся на практику, в том числе подготовку и проведение организационного собрания, инструктаж по технике безопасности;
- осуществление контроля за обеспечением в подразделениях нормативных условий труда и отдыха обучающихся, ответственность за соблюдение правил техники безопасности;

- принятие участия в работе комиссии по приему зачета по практике, оценивание результатов выполнения обучающегося программы практики;
- разработка тематики индивидуальных заданий;
- обеспечение высокого качества прохождения практики обучающегося и строгого соответствия ее учебным планам и программам;
- принятие участия в распределении обучающихся по рабочим местам или перемещении их по видам работ;
- оказание методической помощи обучающегося при выполнении индивидуальных заданий, утверждение индивидуальных планов работы;
- осуществление постоянного контроль посещаемости обучающегося учебной практики, правильность и систематичность заполнения обучающегося отчетов по производственной практике, дневников и выполнения индивидуальных заданий.

Обучающийся при прохождении практики обязан:

- руководствоваться программой практики, полностью и своевременно выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- в полном объеме выполнять задания и рекомендации руководителя практики;
- строго выполнять действующие в подразделениях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности в подразделении;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками, а также материальную ответственность за сохранность приборов и оборудования:
  - поддерживать имидж предприятия;
  - сохранять коммерческую тайну предприятия;
  - собрать и обобщить материалы, необходимые для написания отчета;



- ежедневно вести дневник практики (для производственной практики), и фиксировать в нем все виды работ, выполняемые в течение рабочего дня;
- регулярно (не реже раза в две недели) информировать руководителя практики от учебного заведения о проделанной работе;
- своевременно представить на проверку отчет о практике вместе с дневником и отзывом руководителя практики от предприятия и защитить отчет в установленные сроки.

С момента зачисления обучающихся на работу на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации.

Продолжительность рабочего дня при прохождении производственной практики обучающимися:

- в возрасте от 16 до 18 лет – не более 35 часов в неделю (ст.92 Трудового кодекса Российской Федерации);
- в возрасте от 18 и старше – не более 40 часов в неделю (ст.91 Трудового кодекса Российской Федерации).

В период производственной практики обучающиеся наряду со сбором материалов для отчета и выполнения индивидуального задания должны по возможности участвовать в решении текущих производственных задач организации - базы практики.

Руководитель практики со стороны принимающей организации:

- осуществляет повседневное руководство и контроль за ее ходом, предусматривающий выполнение всей программы в условиях работы данного предприятия;
- знакомит обучающегося с правилами внутреннего распорядка, действующего в организации, его должностными обязанностями;
- дает оценку деятельности обучающегося в период производственной практики, готовит отзыв по окончании практики.

Обучающемуся, не выполнившему программу практики, продлевается срок ее прохождения. Если программа не выполнена по вине принимающей стороны, студент направляется в другую организацию до выполнения программы. В случае невыполнения программы практики, непредставления отчета о практике по вине обучающегося, либо получения отрицательного отзыва руководителя практики от организации, где практиковался обучающийся, и неудовлетворительной оценки при защите отчета обучающийся отчисляется из колледжа.

#### **4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Мастера производственного обучения и/или преподаватели, осуществляющие руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по специальности на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

## **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов прохождения производственной практики осуществляется руководителем практики в форме дифференцированного зачета. Зачет по производственной практике проводится в форме защиты отчетов по практике. В результате прохождения производственной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме итогового (квалификационного) экзамена по профессиональному модулю.

<b>Результаты обучения (полученный профессиональный опыт в рамках ВПД)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
Выполнение работ на токарных станках изготовление деталей согласно технической документации	- экспертное наблюдение и оценка деятельности студентов; - анализа выполненных работ.
Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	