



Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Южно-Уральский
государственный колледж» Кыштымский филиал

УТВЕРЖДЕНО

Приказом директора
от «30» июня 2021 г
№ 435/у

**АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАМ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ
МОДУЛЕЙ**

по профессии

15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
(очная форма обучения)

Кыштым, 2021

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ОП.01 Основы инженерной графики

Рабочая программа разработана на основе примерной программы дисциплины «Основы инженерной графики» по профессии 15.01.05. «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Рекомендована Советом Министерства образования и науки РФ по примерным основным образовательным программам (ПООП) СПО. Заключение Совета по ПООП №4 от 31.03.2017.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: общую характеристику рабочей программы учебной дисциплины, структуру и содержание учебной дисциплины, условия реализации программы, контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины.

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 54 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 36 часа;

практическая подготовка – 24 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 18 часов.

Вид промежуточной аттестации – рейтинговая, накопительная форма оценивания.

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1. «Общие положения ЕСКД, ЕСТД. Нанесение размеров на чертеже»

Раздел 2. «Прямоугольное проецирование»

Раздел 3. «Построение сборочных чертежей в программном комплексе CAD/CAM».

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ОП.03 Основы электротехники

Рабочая программа разработана на основе примерной программы дисциплины «Основы электротехники» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Рекомендована Советом Министерства образования и науки РФ по примерным основным образовательным программам (ПООП) СПО. Заключение Совета по ПООП протокол №4 от 31.03.2017

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: общую характеристику рабочей программы учебной дисциплины, структуру и содержание учебной дисциплины, условия реализации программы, контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины.

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 54 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 36 часа;

практическая подготовка – 22 часа;

самостоятельной работы обучающегося – 18 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1. Электрические цепи.

Раздел 2. Электрические измерения.

Раздел 3. Электробезопасность в сварочном производстве.

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ОП. 04 Основы материаловедения

Рабочая программа разработана на основе примерной программы дисциплины «Основы материаловедения» по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Рекомендована Советом Министерства образования и науки РФ по примерным основным образовательным программам (ПООП) СПО. Заключение Совета по ПООП протокол №4 от 31.03.2017.

Организация-разработчик примерной программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: общую характеристику рабочей программы учебной дисциплины, структуру и содержание учебной дисциплины, условия реализации программы, контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины.

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 54 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 36 часа;

практическая подготовка – 28 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 18 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1 «Основные сведения о металлах. Строение и свойства металлов»

Раздел 2 «Основные сведения о неметаллических материалах»

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по профессии 15.01.05 Сварщик
(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ОП.05 Допуски и технические измерения

Рабочая программа разработана на основе примерной программы дисциплины «Допуски и технические измерения» по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Рекомендована Советом Министерства образования и науки РФ по примерным основным образовательным программам (ПООП) СПО. Заключение Совета по ПООП протокол №4 от 31.03.2017.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021)

Рабочая программа включает в себя: общую характеристику рабочей программы учебной дисциплины, структуру и содержание учебной дисциплины, условия реализации программы, контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины.

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 66 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 44 часа;

практическая подготовка – 36 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 22 часа.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1. «Основные сведения о размерах и соединениях в машиностроении»

Раздел 2. «Основы технических измерений».

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по профессии 15.01.05 Сварщик
(ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

ОП.06 Основы экономики

Рабочая программа разработана на основе примерной программы дисциплины «Основы экономики» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Рекомендована Советом Министерства образования и науки РФ по примерным основным образовательным программам (ПООП) СПО. Заключение Совета по ПООП протокол №4 от 31.03.2017.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: общую характеристику рабочей программы учебной дисциплины, структуру и содержание учебной дисциплины, условия реализации программы, контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины.

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 54 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 36 часа;

практическая подготовка – 8 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 10 часов.

Вид промежуточной аттестации – рейтинговая, накопительная форма оценивания.

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1. «Общие вопросы экономики в отрасли»

Раздел 2. «Механизм ценообразования на продукцию предприятия».

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

ОП.07 Безопасность жизнедеятельности

Рабочая программа разработана на основе примерной программы дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Рекомендована Советом Министерства образования и науки РФ по примерным основным образовательным программам (ПООП) СПО. Заключение Совета по ПООП протокол №4 от 31.03.2017.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: общую характеристику рабочей программы учебной дисциплины, структуру и содержание учебной дисциплины, условия реализации программы, контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины.

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 44 часа, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 30 часов;
практическая подготовка – 16 часов;
самостоятельной работы обучающегося – 184 часов.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1. Теоретические основы безопасности жизнедеятельности

Раздел 2. Защита населения и территорий от опасностей в чрезвычайных ситуациях.

Раздел 3. Основы военной службы

Аннотация

Рабочей программы профессионального модуля по профессии 15.01.05
Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
**ПМ 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества
сварных швов после сварки**

Рабочая программа разработана на основе примерной программы ПМ. 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Рекомендована Советом Министерства образования и науки РФ по примерным основным образовательным программам (ПООП) СПО. Заключение Совета по ПООП протокол №4 от 31.03.2017.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа профессионального модуля включает в себя: общую характеристику рабочей программы профессионального модуля, структуру и содержание профессионального модуля, условия реализации программы, контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 358 час, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 310 часов, включая:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 94 часа;
практической подготовки – 286 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 48 час;

учебной и производственной практик – 216 часов.

Промежуточная аттестация в форме экзамена (квалификационного).

Наименование разделов:

МДК.01.01.Технология подготовительных и сборочных операций перед сваркой

МДК. 01.02 Технология сварки и сварочное оборудование

МДК. 01.03.Технология производства сварных конструкций

МДК. 01.04.Технология контроля качества сварных соединений.

Аннотация

Рабочей программы профессионального модуля по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Рабочая программа разработана на основе примерной программы ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД)» 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Рекомендована Советом Министерства образования и науки РФ по примерным основным образовательным программам (ПООП) СПО. Заключение Совета по ПООП протокол №4 от 31.03.2017.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа профессионального модуля включает в себя: общую характеристику рабочей программы профессионального модуля, структуру и содержание профессионального модуля, условия реализации программы, контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля: всего – 915 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающего 826 часов;

практической подготовки – 820 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 89 часов;

учебной и производственной практики – 648 часов.

Вид промежуточной аттестации: экзамен (квалификационный).

Наименование разделов:

МДК. 02.01.Технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.

Аннотация

Рабочей программы профессионального модуля по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

ПМ. 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Рабочая программа разработана на основе примерной программы ПМ 04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе» 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Рекомендована Советом Министерства образования и науки РФ по примерным основным образовательным программам (ПООП) СПО. Заключение Совета по ПООП протокол №4 от 31.03.2017.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» ((Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа профессионального модуля включает в себя: общую характеристику рабочей программы профессионального модуля, структуру и содержание профессионального модуля, условия реализации программы, контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля: всего – 651 час, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 590 часов;

практической подготовки – 586 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 61 часов;

учебной и производственной практики – 468 часов.

Вид промежуточной аттестации: экзамен (квалификационный)

Наименование разделов:

МДК. 04.01.Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе

Аннотация

Рабочей программы профессионального модуля по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ПМ 08. Основы предпринимательства и трудоустройства на работу

Рабочая программа разработана на основе примерной программы профессионального модуля ПМ 05. Ведение индивидуальной трудовой деятельности: Учебно-методическое пособие. – Издательский центр ГБПОУ «ЮУГК», 2016. – 15 с.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Включает в себя: паспорт рабочей программы, структуру и содержание профессионального модуля, тематический план, условия реализации модуля, информационные источники, контроль и оценку результатов профессионального модуля.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля: Максимальная учебная нагрузка – 174 часов, в том числе

обязательная аудиторная учебная нагрузка –140 часов;
практической подготовки – 106 часов;
самостоятельная работа – 34 часов;
учебная практика –72 часов.

Вид промежуточной аттестации: экзамен

Наименование разделов:

МДК 08.01. Способы поиска работы, трудоустройство

МДК 08.02. Индивидуальное предпринимательство

Аннотация

Рабочей программы учебной дисциплины по профессии 15.01.05
Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)

ФК.00 Физическая культура

разработана на основе примерной программы дисциплины «Физическая культура» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Рекомендована Советом Министерства образования и науки РФ по примерным основным образовательным программам (ПООП) СПО. Заключение Совета по ПООП протокол №4 от 31.03.2017.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал. Рассмотрена и утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: общую характеристику рабочей программы учебной дисциплины, структуру и содержание учебной дисциплины, условия реализации программы, контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины.

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 60 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 40 часов; практической подготовки – 10 часов; самостоятельной работы обучающегося 20 часов.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета

Наименование разделов дисциплины:

Раздел 1. Физическая культура и формирование жизненно важных умений и навыков

Раздел 2. Формирование навыков здорового образа жизни средствами культуры.

Аннотация

Рабочей программы учебной практики по профессии 15.01.05.
Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

ПМ. 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал
Утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: Паспорт рабочей программы учебной практики, результаты освоения рабочей программы учебной практики, тематический план и содержание учебной практики, условия реализации программы учебной практики, контроль и оценка результатов освоения учебной практики.

Количество часов, отведенное на освоение программы практики: всего – 144 часа.

Вид промежуточной аттестации: комбинированный дифференцированный зачет.

Аннотация

Рабочей программы учебной практики по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ПМ. 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал
Утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: паспорт рабочей программы учебной практики, результаты освоения рабочей программы учебной практики, тематический план и содержание учебной практики, условия реализации программы учебной практики, контроль и оценка результатов освоения учебной практики.

Количество часов, отведенное на освоение программы практики: всего – 216 часов.

Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет.

Аннотация

Рабочей программы учебной практики по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ПМ. 04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: Паспорт рабочей программы учебной практики, результаты освоения рабочей программы учебной практики, тематический план и содержание учебной практики, условия реализации программы учебной практики, контроль и оценка результатов освоения учебной практики.

Количество часов, отведенное на освоение программы практики: всего – 108 часа,

Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет.

Аннотация

Рабочей программы учебной практики профессионального модуля по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ПМ 08 «Основы предпринимательства и устройства на работу»

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по

специальности среднего профессионального образования 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал

Утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Количество часов на освоение программы учебной практики:
всего – 72 часа.

Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет.

Аннотация

Рабочей программы производственной практики профессионального модуля по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ПМ. 01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: Паспорт рабочей программы производственной практики, результаты освоения рабочей программы производственной практики, тематический план и содержание производственной практики, условия реализации программы производственной практики, контроль и оценка результатов освоения производственной практики.

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики в рамках освоения профессионального модуля 72 часа.

Вид промежуточной аттестации – комбинированный дифференцированный зачет.

Аннотация

Рабочей программы производственной практики профессионального модуля по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ПМ 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: Паспорт рабочей программы производственной практики, результаты освоения рабочей программы производственной практики, тематический план и содержание производственной практики, условия реализации программы производственной практики, контроль и оценка результатов освоения производственной практики.

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики в рамках освоения профессионального модуля 432 часа.

Вид промежуточной аттестации – дифференцированный зачет.

Аннотация

Рабочей программы производственной практики профессионального модуля по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ПМ 04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)),

положения О практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390.

Организация-разработчик рабочей программы: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж» Кыштымский филиал.

Рассмотрена и утверждена на заседании предметно цикловой комиссии «ТС и М» (Протокол №10 от 23.06.2021).

Рабочая программа включает в себя: Паспорт рабочей программы производственной практики, результаты освоения рабочей программы производственной практики, тематический план и содержание производственной практики, условия реализации программы производственной практики, контроль и оценка результатов освоения производственной практики.

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики в рамках освоения профессионального модуля 360 часов.

Вид промежуточной аттестации – комбинированный дифференцированный зачет.