Министерство образования и науки Челябинской области
государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
«Южно-Уральский государственный колледж»

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

На базе основного общего образования

Форма обучения очная

Квалификация(и) выпускника
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.
Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе

Одобрено на заседании педагогического совета протокол № 17 от 16.06.2025 г.

Утверждено Приказом ГБПОУ «Южно-Уральский государственный колледж» приказ № 656/о от 17.06.2025 г.

Согласовано с предприятием-работодателем
АО «Радиозавод»

Начальник отдела / _____ / **Докучаева Н.А.**
подпись

2025 год

Образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик **(ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** СОСТАВЛЕНА на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденным приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. N 863 об утверждении ФГОС СПО.

РЕКОМЕНДОВАНА
методическим советом ГБПОУ «ЮУГК»: протокол № 10 от «13» июня 2025 г.

РАССМОТРЕНА
на заседании ПЦК «Транспортных средств и машиностроения»:
протокол № 11 от14.06.2025 г.

Организация - разработчик: ГБПОУ «Южно-Уральский государственный колледж»

Указать перечень работодателей - представители кластера, участвующие в разработке данной ОПОП-П

1. ПАО «Челябинский кузнечно-прессовый завод».

Содержание

Раздел 1. Общие положения **1**

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы 2

1.2. Нормативные документы 2

1.3. Перечень сокращений 3

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы **4**

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника **5**

3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников: 5

3.2. Профессиональные стандарты 5

3.3. Осваиваемые виды деятельности 5

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы **7**

4.1. Общие компетенции 7

4.2. Профессиональные компетенции 10

4.3. Матрица компетенций выпускника 16

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы **21**

5.1. Учебный план 21

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы 25

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте) 25

5.4. Календарный учебный график 29

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей 31

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы 31

5.7. Практическая подготовка 31

5.8. Государственная итоговая аттестация 32

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы **33**

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы 33

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий 33

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы 33

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы 34

Перечень приложений к ОПОП-П:

Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей

Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин

Приложение 3. Материально-техническое оснащение

Приложение 4. Программа государственной итоговой аттестации

Приложение 5. Рабочая программа воспитания

Раздел 1. Общие положения

1.1. Назначение основной профессиональной образовательной программы

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет» (далее – ОПОП-П) по 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденным приказом Министерства просвещения Российской Федерации от Федерации от 15 ноября 2023 г. N 863.

ОПОП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), требования к результатам освоения образовательной программы, условия реализации образовательной программы.

ОПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования. Основная профессиональная образовательная программа (далее – образовательная программа), реализуемая на базе основного общего образования, разработана образовательной организацией на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования, а также с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.[1] .

1.2. Нормативные документы

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г. N 863)

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 г. № 762);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800) (далее – Порядок);

Положение о практической подготовке обучающихся (Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020);

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (Приказ Минпросвещения России от 14.07.2023 № 534);

Перечень профессий и специальностей среднего профессионального образования, реализация образовательных программ по которым не допускается с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий (приказ Минпросвещения России от 13.12.2023 № 932);

---

[1] *Необходимо выбрать только реализуемый уровень образования в ОПОП-П*

Постановление Правительства Российской Федерации от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;

Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

Приказ от 15 ноября 2023г. №» 863 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 г. N 882/391 «Об организации и осуществлении образовательной деятельности при сетевой форме реализации образовательных программ»;

- Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336

«Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования».

1.3. Перечень сокращений

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ООД – общеобразовательные дисциплины;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ОПОП-П – основная профессиональная образовательная программа «Профессионалитет»;

П– профессиональный цикл;

ПП- производственная практика;

ПС – профессиональный стандарт;

ТФ – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

УП – учебная практика;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

Раздел 2. Основные характеристики образовательной программы

Параметр	Данные	
Отрасль, для которой разработана образовательная программа	Индустрия робототехники	
Перечень профессиональных стандартов, соответствующих профессиональной деятельности выпускников (при наличии)	40.002 Сварщик Приказ Минтруда России от 28.11.2013 N 701н 40.107 Контролер сварочных работ Приказ Минтруда России от 29.09.2020 N 677н	
Специализированные допуски для прохождения практики, в том числе по охране труда и возраст до 18 лет	Не требуется	
Реквизиты ФГОС СПО	Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. N 863	
Квалификация (-и) выпускника	По ФГОС Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	
в т.ч. дополнительные квалификации	13057 Контролер сварочных работ	
Направленности (при наличии)	Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений; Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	
Нормативный срок реализации на базе ООО или на базе СОО	1год 10 месяцев	
Нормативный объем образовательной программы на базе ООО	2952ч	
Согласованный с работодателем срок реализации образовательной программы	1год 10 месяцев	
Согласованный с работодателем объем образовательной программы	2952ч	
Форма обучения	очная	
Структура образовательной программы	**Объем, в ак.ч.**	**в т.ч. в форме практической подготовки**
Обязательная часть образовательной программы	**2952**	**1712**
социально-гуманитарный цикл	208	88
общепрофессиональный цикл	160	160
профессиональный цикл	883	883
в т.ч. практика: - учебная - производственная	684 -360 - 324	684 - 360 - 324
Вариативная часть образовательной программы	**288**	**288**
в т.ч. запрос конкретного работодателя кластера и (или) отрасли (не менее 50% объема вариативной части образовательной программы), включая цифровой образовательный модуль:	221	221
ОП.05ц Цифровые технологии в профессиональной деятельности	32	32
ПМ.04ц Освоение профессии 13057 Контролер сварочных работ	189	189
ГИА в форме демонстрационного экзамена	**36**	36
Всего	**2952**	**1712**

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников:

40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

3.2. Профессиональные стандарты[2]

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ОПОП-П:

№	Код и Наименование ПС	Реквизиты утверждения	Код и наименование ОТФ	Код и наименование ТФ
1	40.002 Сварщик	Приказ Минтруда России от 28.11.2013 N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик"	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
				А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
				А/05.2 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций
2	40.107 Контролер сварочных работ	Приказ Минтруда России от 29.09.2020 N 677н"Об утверждении профессионального стандарта "Контролер сварочных работ "	А Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов	А/01.3 Контроль сборки под сварку изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов
				А/02.3 Контроль работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности (общие)	

[2] *При отсутствии профессионального стандарта заполняется таблица с перечнем квалификационных справочников (ЕТКС, ЕКС, ЕКСД и др.).*

Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Раздел 4. Требования к результатам освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код ОК	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	**Умения:**
		распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части
		определять этапы решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы
		выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		основные источники информации и ресурсы для решения задач и/или проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		методы работы в профессиональной и смежных сферах
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	**Умения:**
		определять задачи для поиска информации, планировать процесс поиска, выбирать необходимые источники информации
		выделять наиболее значимое в перечне информации, структурировать получаемую информацию, оформлять результаты поиска
		оценивать практическую значимость результатов поиска
		применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач
		использовать современное программное обеспечение в профессиональной деятельности
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности
		приемы структурирования информации
		формат оформления результатов поиска информации
		современные средства и устройства информатизации, порядок их применения и
		программное обеспечение в профессиональной деятельности, в том числе цифровые средства

ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	**Умения:**
		определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности
		применять современную научную профессиональную терминологию
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования
		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности, выявлять источники финансирования
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности
		определять источники достоверной правовой информации
		составлять различные правовые документы
		находить интересные проектные идеи, грамотно их формулировать и документировать
		оценивать жизнеспособность проектной идеи, составлять план проекта
		Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации
		современная научная и профессиональная терминология
		возможные траектории профессионального развития и самообразования
		основы предпринимательской деятельности, правовой и финансовой грамотности
		правила разработки презентации
		основные этапы разработки и реализации проекта
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	**Умения:**
		организовывать работу коллектива и команды
		взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива
		психологические особенности личности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	**Умения:**
		грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке
		проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания:
		правила оформления документов
		правила построения устных сообщений
		особенности социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное	**Умения:**
		проявлять гражданско-патриотическую позицию
		демонстрировать осознанное поведение

	поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	описывать значимость своей профессии
		применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания:
		сущность гражданско-патриотической позиции
		традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений
		значимость профессиональной деятельности по профессии
		стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	**Умения:**
		соблюдать нормы экологической безопасности
		определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии
		организовывать профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства
		организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
		эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
		Знания:
		правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		пути обеспечения ресурсосбережения
		принципы бережливого производства
		основные направления изменения климатических условий региона
		правила поведения в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	**Умения:**
		использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии
		Знания:
		роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		основы здорового образа жизни
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии
		средства профилактики перенапряжения
ОК 09		**Умения:**

	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		особенности произношения
		правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации.	**Навыки:**
		- Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке; - Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования; - Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; - Сборка элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках.
		Умения:
		- Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; - Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; - Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.
		Знания:
		- Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;

		- Правила подготовки кромок изделий под сварку; - Основные группы и марки свариваемых материалов; - Сварочные (наплавочные) материалы; - Правила сборки элементов конструкции под сварку; - Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; - Правила технической эксплуатации электроустановок; - Нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ; - Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте.
	ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).	**Навыки:**
		- Выбор пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Умения:
		- Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Знания:
		- Правила сборки элементов конструкции под сварку
	ПК 1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.	**Навыки:**
		- Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений
		Умения:
		- Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
		Знания:
		- Устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;
		Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки
	ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.	**Навыки:**
		- Зачистка ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку; - Удаление ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.);
		Умения:

		- Использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки
		Знания:;
		- Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; - Правила подготовки кромок изделий под сварку
	ПК 1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	**Навыки:**
		- Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; - Контроль с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и технической документации;
		Умения:
		- Использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Знания:
		- Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; - Назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; - Способы устранения дефектов сварных швов.
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)	ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	**Навыки:**
		- Проверка оснащенности сварочного поста РД; - Проверка работоспособности и исправности оборудования поста РД; - Проверка наличия заземления сварочного поста РД; - Подготовка и проверка сварочных материалов для РД.
		Умения:
		- Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД
		Знания:

		- Техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дуговая резка простых деталей
	ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.	**Навыки:**
		- Настройка оборудования РД для выполнения сварки
		Умения:
		- Настраивать сварочное оборудование для РД; Выбирать пространственное положение сварного шва для РД
		Знания:
		- Техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. Дуговая резка простых деталей
	ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.	**Навыки:**
		- Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
		Умения:
		- Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		Знания:
		- Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
	ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.	**Навыки:**
		- Выполнение РД простых деталей неответственных конструкций; - Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
		Умения:
		- Владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; - Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. - Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции
		Знания:

		- Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых РД, и обозначение их на чертежах; - Основные группы и марки материалов, свариваемых РД; - Сварочные (наплавочные) материалы для РД; - Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; - Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; - Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	**Навыки:**
		- Выполнение дуговой резки простых деталей.
		Умения:
		- Владеть техникой дуговой резки металла.
		Знания:
		- Дуговая резка простых деталей
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.	**Навыки:**
		- Проверка оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением. Проверка работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; - Проверка наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; - Подготовка и проверка сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки); - Настройка оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки.
		Умения:
		- Проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; - Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; - Выбирать пространственное положение сварного шва для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
		Знания:
		- Устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично

		механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; - Правила эксплуатации газовых баллонов.
	ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.	**Навыки:**
		- Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла.
		Умения:
		- Владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.
		Знания:
		- Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
	ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	**Навыки:**
		- Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций; - Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
		Умения:
		- Владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; - Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные частично механизированной сваркой плавлением простые детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; - Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.
		Знания:
		- Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений выполняемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением обозначение их на чертежах. - Основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением;

		- Сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; - Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; - Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; - Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

4.3. Матрица компетенций выпускника

4.3.1. Матрица соответствия видов деятельности по ФГОС СПО, видам деятельности по запросу работодателя видам профессиональной деятельности по профессиональным стандартам, квалификационным справочникам с учетом отраслевой специфики[3]

При наличии ПС

Часть ОПОП-П обязательная /вариативная	Наименование вида деятельности	Код и наименование профессиональной компетенции	Код профессионального стандарта	Код и наименование обобщенной трудовой функции	Код и наименование трудовой функции
ВД по ФГОС СПО обязательная	ВД 01 Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 1.5	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки
	ВД 02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка)	ПК 2.1 ПК 2.2	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после	А/03.2 Ручная дуговая сварка

[3] *Матрица соответствия видов деятельности заполняется в соответствии с таблицами п.3.2.*

	плавящимся покрытым электродом (по выбору)	ПК 2.3 ПК 2.4 ПК 2.5		сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
	ВД 03 Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3	40.002	А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	А/05.2 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций
вариативная	ВД 04 Контроль сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов	ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	40.107	А Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов	А/01.3 Контроль сборки под сварку изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов и полимерных материалов
	ВД 04 Контроль сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных сталей и сплавов	ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	40.107	А Контроль сборки под сварку, работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных	А/02.3 Контроль работ по сварке и сварных соединений изделий, узлов и конструкций из углеродистых и низколегированных

				сталей и сплавов	сталей и сплавов

4.3.2. Матрица соответствия компетенций и составных частей ОПОП-П по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Индекс	Наименование	Код общих и профессиональных компетенций, осваиваемых в рамках дисциплин (профессиональных модулей)																					
		Общие компетенции (ОК)									Профессиональные компетенции (ПК)												
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	3.1	3.2	3.3
Обязательная часть образовательной программы																							
ООД.00	**Общеобразовательные дисциплины**[4]																						
ОУПБ.01	Русский язык				О	О				О													
ОУПБ.02	Литература	О	О	О	О	О	О			О													
ОУПБ.03	Иностранный язык	О	О		О					О		О											
ОУПБ.04	История	О	О		О	О	О																
ОУПБ.05	Физическая культура	О			О				О			О											
ОУПБ.06	Основы безопасности и защиты Родины	О	О	О	О		О	О	О				О										
ОУПБ.07	Химия	О	О		О			О											О				
ОУПБ.08	Биология	О	О		О			О				О											
ОУПБ.09	Информатика	О	О								О				О	О	О						
ОУПБ.10	Обществознание	О	О	О	О	О	О	О		О													
ОУПБ.11	География	О	О	О	О	О	О	О		О													
ОУП.01. У	Математика У	О	О	О	О	О	О	О															
ОУП.02 У	Физика У	О	О	О	О	О		О															
ДУП.01	Экологическая безопасность	О	О		О			О		О													
ДУП.02	Черчение	О	О		О					О	О												
ДУП.03	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	О	О	О	О	О	О0 О	О		О													
ДУП.04	Введение в профессию	О	О		О					О													
СГ.00	**Социально-гуманитарный цикл**																						
СГ.01	История России				О	О	О			О													
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	О	О		О					О		О											
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	О	О	О	О		О	О	О				О										
СГ.04	Физическая культура	О	О	О	О	О		О															
СГ.05	Основы финансовой грамотности	О	О	О	О					О													
СГ.06	Основы бережливого производства	О	О	О	О					О													
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**																						

[4] *Общеобразовательный цикл в учебном плане указывается при реализации ОПОП-П на базе основного общего образования*

ОП.01	Основы инженерной графики	О		О		О					О													
ОП.02	Основы электротехники	О	О	О		О						О												
ОП.03	Материаловедение	О	О	О		О						О												
ОП.04	Допуски и технические измерения	О	О	О						О			О											
ОП.05ц	Цифровые технологии в профессиональной деятельности	О	О	О						О			О											
П.00	**Профессиональный цикл**																							
ПМ.01	**Подготовительные сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений**																							
МДК .01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О									
МДК. 01.02.	Технология производства сварных конструкций	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О									
МДК. 01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О									
МДК. 01.04.	Контроль качества сварных соединений	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О									
УП.01	Учебная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О									
ПП.01	Производственная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О									
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**																							
МДК .02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О				
УП.02	Учебная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О				
ПП.02	Производственная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О				
ПМ.03	**Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**																							
МДК .03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О						О	О	О	
УП.03	Учебная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О						О	О	О	
ПП.03	Производственная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О						О	О	О	
ПМ.04ц	**Освоение профессии 13057 Контролер сварочных работ**																							
МДК. 04.01ц	Технология выполнения работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	
УП.04	Учебная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	
ПП.04	Производственная практика	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	О	

Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

5.1. Учебный план

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (зачет, диф зачет, экзамен)	Максимальная учебная нагрузка	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах				Курс	Объём образовательной программы, ак.ч.		Объём образовательной программы, ак.ч.			
						Учебные занятия	Практики	Самостоятельная	Промежуточная		Обязательная часть, ак.ч.	Вариативная часть, ак.ч.	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Общеобразовательный цикл		**1476**	**1410**	**392**	**1404**		**18**	**72**		**1239**	**237**	**588**	**746**	**142**	**0**
ОООД.00	**Общие учебные предметы (базовый уровень)**		**766**	**766**	**156**	**749**			**17**		**749**	**17**	**323**	**390**	**53**	**0**
ООД.01	Русский язык	Э	78	78	8	61			17	1	61	17	34	44		
ООД.02	Литература	зачет	100	100	10	100				1	100	0	34	42	24	
ООД.03	Иностранный язык	зачет	72	72	22	72				1	72	0	34	38		
ООД.04	История	зачет	95	95	8	95				1	95	0	51	44		
ООД.05	Физическая культура	зачет	78	78	18	78				1	78	0	34	44		
ООД.06	Основы безопасности и защиты Родины	зачет	68	68	12	68				1	68	0	17	51		
ООД.07	Химия	зачет	39	39	14	39				1	39	0	17	22		
ООД.08	Биология	зачет	35	35	6	35				2	35	0	17	18		

ООД.09	Информатика	зачет	95	95	40	95				1	95	0	34	32	29	
ООД.10	Обществознание	зачет	72	72	12	72				1	72	0	34	38		
ООД.11	География	зачет	34	34	6	34				1	34	**0**	17	17		
	Общие учебные предметы (углубленный уровень)		**443**	**443**	**126**	**413**			**30**		**413**	**30**	**185**	**258**	**0**	**0**
ОУП.01.У	Математика У	Э	282	282	62	268			14	1	268	14	102	180		
ОУП.02 У	Физика У	Э	161	161	64	145			16	1	145	16	83	78		
	Индивидуальный проект *(предметом не является, особая форма организации деятельности обучающихся)	зачет	102	36	22	77			25	1	77	25	34	68		
	Дополнительный учебный предмет		**165**	**165**	**88**	**165**					**0**	**165**	**46**	**30**	**89**	**0**
ДУП.01	Экологическая безопасность	зачет	32	32	16	32					0	32			32	
ДУП.02	Основы черчения	зачет	56	56	36	56				1	0	56	17	21	18	
ДУП.03	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний	зачет	39	39	18	39				1	0	39			39	
ДУП.04	Введение в профессию	зачет	38	38	18	38				1		38	29	9		
СГ.00	**Социально-гуманитарный цикл**		**208**	**208**	**88**	**198**	**0**	**10**	**0**	**12**	**208**	**0**	**0**	**0**	**96**	**112**
СГ.01	История России	зачет	32	32	6	30		2		2	32				32	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	зачет	32	32	16	30		2		2	32				16	16
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	зачет	36	36	16	36				2	36				20	16
СГ.04	Физическая культура	зачет	44	44	20	44				2	44				28	16

СГ.05	Основы финансовой грамотности	зачет	32	32	14	30		2		2	32					32
СГ.06	Основы бережливого производства	зачет	32	32	16	30		2		2	32					32
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**		**160**	**160**	**160**	**146**		**14**			**128**	**32**	**0**	**56**	**56**	**48**
ОП.01	Основы инженерной графики	зачет	32	32	32	28		4		2	32				16	16
ОП.02	Основы электротехники	зачет	32	32	32	30		2		2	32			16	16	
ОП.03	Материаловедение	зачет	32	32	32	30		2		2	32			16	16	
ОП.04	Допуски и технические измерения	зачет	32	32	32	30		2		2	32			24	8	
ОП.05ц	Цифровые технологии в профессиональной деятельности	зачет	32	32	32	28		4		2	0	32			0	32
П.00	**Профессиональный цикл**		**1072**	**1036**	**1026**	**304**	**540**	**10**	**36**		**816**	**256**	**24**	**62**	**318**	**668**
ПМ.01	**Подготовительные сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений**	**Эк**	**281**	**272**	**272**	**120**	**144**	**4**	**9**		**281**	**0**	**62**	**82**	**82**	**114**
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	зачет	32	32	32	32				1,2	32		24	8		
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	зачет	32	32	32	30				2	32			18	14	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	зачет	32	32	32	28		2		2	32				32	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	зачет	32	32	32	30		2		2	32					32

УП.01	Учебная практика	зачет	108	108	108		108			2	108			36	36	36
ПП.01	Производственная практика	зачет	36	36	36		36			2	36					36
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	**Эк**	**319**	**310**	**310**	**92**	**216**	**2**	**9**		**285**	**34**	**0**	**0**	**118**	**202**
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	зачет	94	94	94	90		2		2	60	34			46	48
УП.02	Учебная практика	зачет	108	108	108		108			2	108				72	36
ПП.02	Производственная практика	зачет	108	108	108		108			2	108					108
ПМ.03	**Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**	**Эк**	**283**	**274**	**274**	**92**	**180**	**4**	**9**		**250**	**33**	**0**	**0**	**46**	**238**
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	зачет	94	94	94	90		4		2	61	33			46	48
УП.03	Учебная практика	зачет	72	72	72		72			2	72					72
ПП.03	Производственная практика	зачет	108	108	108		108			2	108					108
ПМ.04ц	**Освоение профессии 13057 Контролер сварочных работ**	**Эк**	**189**	**180**	**180**	**34**	**144**	**2**	**9**		**0**	**189**	**0**	**0**	**72**	**117**
МДК.04.01ц	Технология выполнения работ по профессии 13057 Контролер сварочных работ	зачет	36	36	36	34		2		2		36			36	

УП.04	Учебная практика	зачет	72	72	72		72			2		72			36	36
ПП.04	Производственная практика	зачет	72	72	72		72			2		72				72
ГИА.00	**Государственная итоговая аттестация**		**36**							2	36					36
Итого:			**2952**	**2814**	**1676**	**2086**	**684**	**44**	**108**		**1188**	**288**	**612**	**864**	**612**	**864**

5.2. Обоснование распределения вариативной части образовательной программы

№ п/п	**Код и наименование учебной дисциплины/профессионального модуля**	**Количество часов**	**Категория** **1. ПОП-П/работодатель** **2. ЦОМ/проект**	**Обоснование**
ОП.05ц	Цифровые технологии в профессиональной деятельности	32	ЦОМ / проект	ЦОМ
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	34	работодатель	По запросу работодателя
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	33	работодатель	По запросу работодателя
ПМц.04	Освоение профессии 13057 Контролер сварочных работ	189	работодатель	По запросу работодателя
Итого		288		-

5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

План обучения на предприятии заполняется образовательной организацией при формировании основной профессиональной образовательной программы исходя из наличия помещений для организации образовательного процесса на базе предприятия-партнера. Работодатель снабжает необходимым

оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей.

№ п/п	Вид учебного занятия. Тема / Виды работ практик	Код и наименование МДК, практики	Длительность обучения (в ак. часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка/структурного подразделения[5]	Ответственный от предприятия
1.	1.Техника безопасности при слесарных, сборочных работах и работах с газовыми баллонами. 2. Подготовка оборудования к сварке. 3.Выполнение типовых слесарных операций, выполняемых при подготовке металла к сварке: резка, рубка, гибка и правка металла. 4. Выполнение предварительной зачистки свариваемых кромок из углеродистых и высоколегированных сталей перед сваркой. 5. Выплнение разметки заготовок по чертежу (ЕСКД, ISO 2553, ANSI/AWS A2.4*). 6. Выполнение по чертежу сборки конструкций из углеродистых и высоколегированных сталей, а также алюминия и его сплавов под сварку с применением сборочных приспособлений: -переносных универсальных сборочных приспособлений -Универсальных сборочно-сварочных приспособлений -Специализированных сборочно-сварочных приспособлений 7. Выполнение визуально-измерительного контроля точности сборки конструкций под сварку.	ПП.01 Производственная практика	36	4	Сварочный участок	Докучаева Н.А.
2.	1. Организация рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом. 2. Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт.	ПП.02 Производственная практика	108	4	Сварочный участок	Докучаева Н.А.

[5] *Оснащение указывается в соответствии с Приложением 3*

	3. Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку. 4. Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений. 5. Выполнение РД угловых и стыковых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали в различных положениях сварного шва 6. Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в различных положениях сварного шва. 7. Выполнение РД угловых швов пластин из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва. 8. Выполнение РД стыковых швов пластин из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва. 9. Выполнение РД кольцевых швов труб из цветных металлов и сплавов в различных положениях сварного шва. 10. Выполнение РД стыковых и угловых швов пластин из углеродистой стали в горизонтальном, вертикальном и потолочном положениях. 11. Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистой стали в горизонтальном, вертикальном положениях. 12. Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистой стали в наклонном положении под углом 45^0. 13. Выполнение дуговой резки листового металла различного профиля. 14. Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую и цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва					
3.	1.Организация рабочего места и правила безопасности труда при частично механизированной сварке (наплавке) плавлением в защитных газах.	ПП.03 Производственная практика	108	4	Сварочный участок	Докучаева Н.А.

	2.Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт. 3.Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку. 4.Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений. 5. Выполнение частично механизированной сварки угловых и стыковых швов пластин из углеродистых и конструкционной стали в различных положениях сварного шва. 6.Выполнение частично механизированной сварки кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в различных положениях сварного шва. 7.Выполнение частично механизированной сварки кольцевых швов труб из углеродистых стали в наклонном положении по углом 45^{0*}. 8.Выполнение частично механизированной сварки плавлением проволокой сплошного сечения в среде активных газов и смесях полностью замкнутой трубной конструкции их низкоуглеродистых стали с толщиной стенок трубы от 3 до 10 мм, диаметром 25 – 250 мм. 9. Выполнение частично механизированной сварки плавлением проволокой сплошного сечения в среде инертных газов и смесях цветных металлов во всех пространственных положениях шва. 10. Выполнение частично механизированной наплавки валиков на плоскую и цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва.					
4.	1. Техника безопасности при слесарных, сборочных, сварочных работах. 2 Организация рабочего места и правила безопасности при выполнении визуально-	ПП.04 Производственная практика	72	4	Сварочный участок	Докучаева Н.А.

	измерительного контроля точности сборки конструкций под сварку. 3 Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений; 4 Выполнение визуально-измерительного контроля точности сборки конструкций под сварку. 5 Чтение чертежей и карт технологического процесса сварки, оформленных по требованиям ЕСКД 6 Выполнение визуально-измерительного контроля геометрии, размеров и формы готовых сварных узлов на соответствие требованиям чертежа. 7 Выявление и измерение типичных поверхностных дефектов в сварных швах. 8 Производство керосиновой пробы, вакуумного контроля сварных швов. 9 Контроль сварочных швов методом керосиновой пробы, вакуумного контроля. 10 Оформление отчетности и учета по качеству и количеству продукции					

5.4. Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				ПП	Октябрь				ПП	Ноябрь				Декабрь				ПП	Январь			ПП	Февраль				ПП	Март				ПП	Апрель				ПП	Май				Июнь				ПП	Июль				Август				Всего, ак.ч.
	Порядковые номера недель учебного года																																																							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
1	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	к	к	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	У1	ПА	ПА	к	к	к	к	к	к	к	к	к		1476
3	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	У1	У2	У2	У4	к	к	36	36	36	36	36	36	36	36	У1	У2	У3	У3	У4	П1	П2	П2	П2	П3	П3	П3	П4	П4	ПА	Г											1476

Сводные данные по бюджету времени[6]

Курс	Обучение по модулям и дисциплинам						Промежуточная аттестация						Практики						ГИА		Каникулы	Всего, ак.ч
	Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		1 семестр		2 семестр		Всего		нед.	
	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.	нед.	ак.ч.		
1 курс	38	1368	17	612	21	756	2	72	0	0	2	72	1	36	0	0	1	36	0	0	11	1476
2 курс	21	756	13	468	8	288	1	36	0	0	1	36	18	648	4	144	14	504	1	36	2	1476
Всего	59	2124	30	1080	29	1044	3	108	0	0	3	108	19	684	4	144	15	540	1	36	13	2952

Обозначения и сокращения:

36 – обучение по модулям и дисциплинам; ПА – промежуточная аттестация (ПА) (36 ак.ч. в неделю); П – практики (36 ак.ч. в неделю);

К – каникулы; - Г государственная итоговая аттестация (ГИА) (36 ак.ч. в неделю)

[6] *Заполняется в соответствии с КУГ. Вид КУГ выбирается образовательной организацией самостоятельно*

5.5. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочая программа учебной дисциплины (модуля) является составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и дисциплин, включая профессиональные модули и/или дисциплины по запросу работодателя, приведены в Приложениях 1, 2 к ОПОП-П.

5.6. Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы

Цель рабочей программы воспитания – развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) являются частью программы воспитания образовательной организации и представлены в Приложении 5.

5.7. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции по профилю образовательной программы путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование реальных условий или смоделированных производственных процессов, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

− реализуется, в том числе на рабочих местах АО «Радиозавод», при проведении практических и лабораторных занятий, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;

− включает в себя отдельные лекционного типа, семинары, которые предусматривают передачу учебной информации обучающимся, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется на 1-2 курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в специальных помещениях и структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных

помещениях (на рабочих местах) АО «Радиозавод» на основании договора о практической подготовке обучающихся.

5.8. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в следующей форме:

демонстрационный экзамен.

Программа ГИА включает общие сведения; примерные требования к проведению демонстрационного экзамена. Программа ГИА представлена в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение образовательной программы

6.1.1. Требования к материально-техническому и учебно-методическому обеспечению реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Состав материально-технического и учебно-методического обеспечения, используемого в образовательном процессе, определяется в Приложении 3 и рабочих программах дисциплин (модулей).

6.1.2. Перечень специальных помещений для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой

Кабинеты:

Безопасности жизнедеятельности защиты Родины;

Теоретических основ сварки и резки металлов;

Лаборатории:

Материаловедения;

Электротехники и сварочного оборудования;

Мастерские и зоны по видам работ:

Слесарная;

Сварочная для сварки металлов

Спортивный комплекс[7]

Спортивный зал

Залы:

– библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;
– актовый зал.

6.1.3. Перечень материально-технического обеспечения и перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения представлен в Приложении 3.

6.2. Применение электронного обучения и дистанционных образовательных технологий

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте на базе работодателя с широким использованием в обучении цифровых технологий.

При реализации образовательной программы применяются электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

Не допускается реализация образовательной программы с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий.

6.3. Кадровые условия реализации образовательной программы

Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы установлены в соответствующем ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в

[7] Образовательная организация для реализации учебной дисциплины «Физическая культура» должна располагать спортивной инфраструктурой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий, предусмотренных учебным планом.

промышленности и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, осваивают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки на АО «Радиозавод», а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 % .

Сведения о педагогических (научно-педагогических) работниках, участвующих в реализации образовательной программы, и лицах, привлекаемых к реализации образовательной программы на иных условиях[8]

№ п/п	ФИО (при наличии) специалиста-практика	Наименование организации, осуществляющей деятельность в профессиональной сфере, в которой работает специалист-практик по основному месту работы или на условиях внешнего совместительства	Занимаемая специалистом-практиком должность	Общий трудовой стаж работы специалиста-практика в организациях, осуществляющих деятельность в профессиональной сфере, соответствующей профессиональной деятельности, к которой готовятся обучающиеся
1	Докучаева Наталья Александровна	АО «Радиозавод»	Начальник отдела	17

6.4. Расчеты финансового обеспечения реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования – программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Расчетная величина стоимости обучения из расчета на одного обучающегося в соответствии с рекомендациями федеральных и региональных нормативных документов составляет 87600,00 рублей.

[8] *Таблица может быть дополнена информацией на усмотрение образовательной организации*