

Министерство образования и науки Челябинской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Южно-Уральский государственный колледж»

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора

\_\_\_\_\_/И.В. Милюков/

«27» июня 2022 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

По специальности 27.02.04 «Автоматические системы управления»  
ПМ.04. Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-  
измерительным приборам и автоматике

Челябинск, 2022

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, 27.02.04 «Автоматические системы управления», положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. N 291

**Организация-разработчик:**

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Южно-Уральский государственный колледж»

**Разработчики:**

Наумов Никита Сергеевич, преподаватель

Рассмотрена и одобрена на заседании ПЦК АТПП и АСУ

Протокол № 11 от «27» июня 2022 г.

Председатель комиссии \_\_\_\_\_ / Выбойщик Н.В./

## Содержание

Паспорт программы производственной практики.....	3
Результаты освоения программы производственной практики .....	5
Тематический план и содержание производственной практики.....	7
Условия реализации программы производственной практики .....	8
Контроль и оценка результатов освоения производственной практики .....	12

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 27.02.04 «Автоматические системы управления» в части освоения квалификации техник и основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

## Цели и задачи производственной практики:

закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемому профессиональному модулю, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

## Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен иметь практический опыт:

ВПД	Показатели характеризующие наличие практического опыта
Выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	<ul style="list-style-type: none"><li>- соблюдать правила безопасности труда и внутреннего распорядка;</li><li>- подготавливать к работе оборудование, инструменты, приспособления;</li><li>- выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 качеству;</li><li>- навивать пружины из проволоки;</li><li>- монтировать простые схемы соединений;</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ремонтировать, регулировать, испытывать и сдавать простые приборы и механизмы;</li> <li>- вести установленную техническую документацию.</li> </ul>
--	---

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики в рамках освоения профессионального модуля 72 часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся общих и профессиональных компетенций в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД): выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

<b>Код</b>	<b>Наименование результата освоения практики</b>
ПК 4.1.	Производить слесарно-сборочные работы.
ПК 4.2.	Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.
ПК 4.3.	Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.
ОК 1.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 2.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 3.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 4.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 5.	Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 6.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 7.	Самостоятельно определять задачи профессионального и

	личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 8.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование тем	Виды работ	Объем часов
Тема 1 Вводное занятие	Техника безопасности при выполнении слесарных работ, производственная санитария, меры пожарной безопасности. Знакомство с рабочим местом.	6
Тема 2. Подготовка к работе оборудования, инструментов и приспособлений	Подготовка к работе инструментов, приспособлений и механизмов, используемых слесарем контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	6
Тема 3. Выполнение слесарной обработки деталей и монтаж контрольно-измерительных приборов и средств автоматики	Выполнение слесарной обработки деталей по 11-12 квалитетам с подгонкой и доводкой деталей	6
	Навивка пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии, выполнять размерную слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам.	6
	Сборка типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики.	6
	Выполнение контактных соединений пайкой.	6
	Монтаж, наладка специализированных изделий.	6
	Выполнение монтажных работ по подключению щита управления.	6
	Монтаж электроизмерительных приборов различных конструкций и назначения.	6
Тема 4. Ремонт, регулировка, испытание и сдача простых приборов и механизмов	Ремонт, регулировка, испытание и сдача приборов контроля температуры и теплофизических свойств веществ и материалов.	6
	Ремонт, регулировка, испытание и сдача приборов контроля механических свойств веществ и материалов.	6
Тема 5. Работа с установленной технической документацией	Работа с технической документацией на контрольно-измерительные приборы: инструкциями по монтажу и техническому обслуживанию, техническими описаниями, схемами, чертежами.	6
	Всего часов	72



## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие прямых договоров с предприятиями / организациями, которые заключаются на долгосрочной основе либо индивидуально на каждого обучающегося на конкретный период прохождения производственной практики.

Оснащение:

#### **1. Оборудование и инструменты слесарной мастерской:**

Оборудование: сверлильный станок, верстак, слесарные тиски.

Инструменты и приспособления: кернер, молоток, штангенциркуль, угломер, линейка, металлический молоток, ключи газовые, ручная слесарная ножовка, напильники, очки.

#### **2. Оборудование электромонтажной мастерской**

- электромонтажные столы;
- осциллографы;
- измерительные приборы;
- комплект паяльников.

#### **3. Оборудование механообрабатывающей мастерской**

Станок токарно-винторезный, станок вертикально-винторезный, станок вертикально-сверлильный, станок вертикально-фрезерный, станок радиально-сверлильный.

### **4.2. Общие требования к организации производственной практики**

Производственная практика проводится концентрировано по окончании теоретического обучения и прохождения учебной практики в рамках профессионального модуля.

В обязанности руководителя производственной практики от колледжа входит:

- обеспечение проведения всех организационных мероприятий перед выходом обучающихся на практику, в том числе подготовку и проведение организационного собрания, инструктаж по технике безопасности;
- осуществление контроля за обеспечением в подразделениях нормативных условий труда и отдыха обучающихся, ответственность за соблюдение правил техники безопасности;
- принятие участия в работе комиссии по приему зачета по практике, оценивание результатов выполнения обучающегося программы практики;
- разработка тематики индивидуальных заданий;
- обеспечение высокого качества прохождения практики обучающегося и строгого соответствия ее учебным планам и программам;
- принятие участия в распределении обучающихся по рабочим местам или перемещении их по видам работ;
- оказание методической помощи обучающегося при выполнении индивидуальных заданий, утверждение индивидуальных планов работы;
- осуществление постоянного контроля посещаемости обучающегося учебной практики, правильность и систематичность заполнения обучающегося отчетов по производственной практике, дневников и выполнения индивидуальных заданий.

Обучающийся при прохождении практики обязан:

- руководствоваться программой практики, полностью и своевременно выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- в полном объеме выполнять задания и рекомендации руководителя практики;
- строго выполнять действующие в подразделениях правила внутреннего трудового распорядка;

- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности в подразделении;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками, а также материальную ответственность за сохранность приборов и оборудования:
  - поддерживать имидж предприятия;
  - сохранять коммерческую тайну предприятия;
  - собрать и обобщить материалы, необходимые для написания отчета;
- ежедневно вести дневник практики (для производственной практики), и фиксировать в нем все виды работ, выполняемые в течение рабочего дня;
- регулярно (не реже раза в две недели) информировать руководителя практики от учебного заведения о проделанной работе;
- своевременно представить на проверку отчет о практике вместе с дневником и отзывом руководителя практики от предприятия и защитить отчет в установленные сроки.

С момента зачисления обучающихся на работу на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации.

Продолжительность рабочего дня при прохождении производственной практики обучающимися:

- в возрасте от 16 до 18 лет – не более 36 часов в неделю (ст.43 КЗОТ РФ);
- в возрасте от 18 и старше – не более 40 часов в неделю (ст.42 КЗОТ РФ).

В период производственной практики обучающиеся наряду со сбором материалов для отчета и выполнения индивидуального задания должны по возможности участвовать в решении текущих производственных задач организации - базы практики.

Руководитель практики со стороны принимающей организации:

- осуществляет повседневное руководство и контроль за ее ходом, предусматривающий выполнение всей программы в условиях работы данного предприятия;
- знакомит обучающегося с правилами внутреннего распорядка, действующего в организации, его должностными обязанностями;
- дает оценку деятельности обучающегося в период производственной практики, готовит отзыв по окончании практики.

Обучающемуся, не выполнившему программу практики, продлевается срок ее прохождения. Если программа не выполнена по вине принимающей стороны, студент направляется в другую организацию до выполнения программы. В случае невыполнения программы практики, непредставления отчета о практике по вине обучающегося, либо получения отрицательного отзыва руководителя практики от организации, где практиковался обучающийся, и неудовлетворительной оценки при защите отчета обучающийся отчисляется из колледжа.

#### **4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Мастера производственного обучения и/или преподаватели, осуществляющие руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по специальности на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов прохождения производственной практики осуществляется руководителем практики в форме дифференцированного зачета. В результате прохождения производственной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме итогового (квалификационного) экзамена по профессиональному модулю.

<b>Результаты обучения (полученный профессиональный опыт в рамках ВПД)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
Способность производить подготовку к работе оборудования, инструментов и приспособлений.	<p>Текущий контроль:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оценивание выполнения практических заданий руководителем практики от предприятия;</li> <li>- защита отчета.</li> </ul> <p>Промежуточный контроль:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дифференцированный комплексный зачет.</li> </ul>
Способность проводить слесарную обработку деталей и монтаж контрольно-измерительных приборов и средств автоматики.	
Способность проводить ремонт, регулировку, испытание и сдачу простых приборов и механизмов.	
Проводить работу с установленной технической документацией.	