

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения

№	Наименование	Наименование	
Кабинеты		ЛАБОРАТОРИИ	
1	социально-экономических дисциплин	1	Технической механики
2	иностранных языков	2	Материаловедения
3	математики	3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	информатики	4	Процессов формообразования и инструментов
5	инженерной графики	5	Технологического оборудования и оснастки
6	экономики отрасли и менеджмента	6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	безопасности жизнедеятельности и охраны труда	7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
8	технологии машиностроения		МАСТЕРСКИЕ
Спортивный комплекс		1	Слесарная
1	Спортивный зал	2	Механическая
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий	3	Участок станков с ЧПУ
3	Стрелковый тир		
		ЗАЛЫ	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	2	Актный зал

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ППССЗ ОУ:

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения "Южно-Уральский государственный колледж" на основе:
 - Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в ред. от 17.02.2021 г.);
 - приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 28.08.2020 г.);
 - приказа Минобрнауки России от 15 декабря 2014 года № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464»;
 - приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 10.11.2020 г.);
 - приказа Министерства Просвещения РФ от 10 ноября 2020 года № 630 «О внесении изменений в порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. №968» (в ред. от 10.11.2020 г.);
 - приказа Министерства науки и высшего образования РФ №885 Министерства Просвещения РФ №390 от 05.08.2020 года "О практической подготовке обучающихся";
 - приказа Минобрнауки России № 1199 от 29 октября 2013 года «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования» (в ред. от 20.01.2021 г.);
 - письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 24 апреля 2015 г. № 06-456;
 - письма Минпросвещения России от 08.04.2021 №05-369 "Рекомендации, содержащие общие подходы к реализации образовательных программ среднего профессионального образования (отдельных их частей) в форме практической подготовки";
 - постановления Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 N 28 "Об утверждении санитарных правил СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи" (вместе с "СП 2.4.3648-20. Санитарные правила...") (Зарегистрировано в Минюсте России 18.12.2020 N 61573);
 - федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 г. N 350, базисного учебного плана;
 - Устава колледжа.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий:

Нормативный срок освоения программ подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки при очной форме получения образования на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев, присваиваемая квалификация - техник.
 Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки при очной форме получения образования на базе основного общего образования составляет 147 нед., в том числе: обучение по учебным циклам – 83 нед., учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 25 нед., производственная практика (преддипломная) – 4 нед., промежуточная аттестация – 6 нед., государственная (итоговая) аттестация – 6 нед., каникулярное время – 23 нед.
 Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 Технология машиностроения предусматривает изучение следующих учебных циклов: общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного, профессионального, профессиональных модулей.
 Начало учебного года – сентябрь, окончание – в соответствии учебному плану и календарному графику. Продолжительность учебной недели составляет шесть дней. Продолжительность занятий- 45 мин с 10-минутным перерывом. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки специалистов среднего звена.

Объем обязательных (учебных) занятий и практики при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. В данном объеме во всех учебных циклах предусмотрена работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем по следующим видам занятий, в том числе в форме практической подготовки: урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар и выполнение курсовой работы (проекта), а в профессиональном цикле - учебную и производственную практики.
 Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусмотрены в объеме 4 часа на каждого обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные.

При освоении обучающимися профессиональных модулей предусмотрено два вида практики: учебная (разработка тех. процессов изготовления деталей машин, организация производственной деятельности структурного подразделения; внедрение тех. процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля; выполнение работ по профессии Оператор станков с ЧПУ) и производственная (по профилю специальности и преддипломная). Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в период изучения междисциплинарного курса соответствующего профессионального модуля: 10 недель учебной практики (4 семестр), 2 недели учебной практики и 9 недель производственной практики (5 семестр), 1 неделя учебной практики и 3 недели производственной практики (6 семестр). Производственная (преддипломная) практика является завершающим этапом обучения и проводится после прохождения междисциплинарных курсов и сдачи обучающимися экзаменов, зачетов, курсовых работ, предусмотренных учебным планом, на данный вид практики отводится 4 недели.
 Промежуточная аттестация обучающихся, осваивающих программы среднего профессионального образования, распределена по окончании всех семестров по 1 неделе. В процессе промежуточной аттестации студентов на I курсе проводится 4 экзамена, и 10 д/зачетов, на II курсе - 4 экзамена, 1 курсовая работа и 10 д/зачетов, III курс - 4 экзамена, 2 курсовых работы, 10 д/зачетов. Выполнение курсового проекта (работы) проводится как вид учебной работы и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение. На весь период обучения планируется выполнение три курсовых работ: на 2 курсе по МДК 01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин, на 3 курсе по ОП.08 Технология машиностроения и по ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла ППССЗ СПО базовой подготовки предусматривает изучение дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык», «Физическая культура». Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).
 Обязательная часть профессионального цикла ППССЗ СПО базовой подготовки предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы – 48 часов.
 Образовательное учреждение имеет право для подгрупп девушек использовать часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.
 Согласно пункта 1 статьи 13 Федерального закона "О воинской обязанности и военной службе" от 28.03.1998 N 53-ФЗ с юношами проводится учебные сборы, в объеме 35 часов на предпоследнем курсе обучения в летний период.


Вариативная часть ППССЗ:

Согласно Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения предусмотрен объем учебной нагрузки инвариантной части в количестве максимальной нагрузки 5238 часов, аудиторной учебной нагрузки 3492 часов. Вариативная часть составляет 1350 часа, 900 часов обязательной учебной нагрузки. С целью повышения качества овладения определенными профессиональными компетенциями, с учетом требований работодателей 900 часов вариативной части были выделены:
 - в Общей гуманитарной и социально-экономической цикл 35 часов на введение новой дисциплины ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи;
 - в Математической естественно научный цикл 44 часа ЕН.03 Экологические основы природопользования
 - в Общепрофессиональный цикл 494 часа, из них 168 часов на введение новых дисциплин ОП.15 Электротехника и электроника; ОП.16 Индивидуальное предпринимательство; ОП.17.Способы поиска работы, трудоустройство;
 - в Профессиональный цикл (профессиональные модули) 327 часов, из них 60 часов на введение МДК.02.02.Основы управления ресурсами подразделения и 267 часов на расширение имеющихся междисциплинарных курсов.

Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в сроки, обозначенные графиком учебного процесса в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов: зачёты и дифференцированные зачёты-за счёт времени, отведенного на дисциплины (**-дифференцированный зачет проводится комплексно по производственной практике в ПМ.01 и ПМ.02. (в 6 сем.); ***, дифференцированный зачет проводится комплексно по производственной практике в ПМ.03 и ПМ.04 (в 5 сем.). Экзамен (квалификационный) и квалификационный экзамен по ПМ.04 проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей.
 Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию профессионального модуля.

Заместитель директора по учебной работе:  Т. С. Занова

Заместитель директора по производственному обучению:  И. В. Милоков